



ÜRÜN KATALOĞU '26



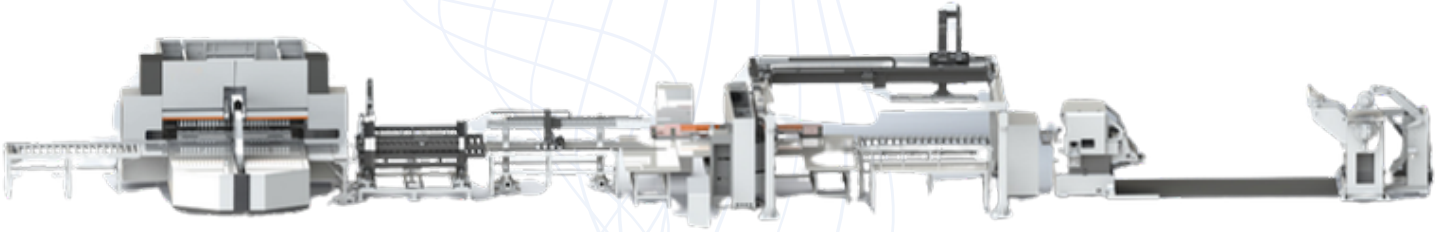
1 Biz Kimiz?

2 Abkant Presler

4 Abkant Pres Ana Bileşenler

5 Abkant Pres Modelleri ve Teknik Tablo

8 Abkant Pres Ekran Opsiyonları



9 Tam Otomatik Panel Bender

10 Tam Otomatik Panel Bender Modeller ve Teknik Tablo

11 Yarı Otomatik Panel Bender Modelleri ve Teknik Tablo

12 PANDER
12S-212

13 Abkant Kalıpları

14 Referanslar

15 İletişim



Endüstriyel Ekipmanlarınızın Güvenilir Çözüm Ortağı

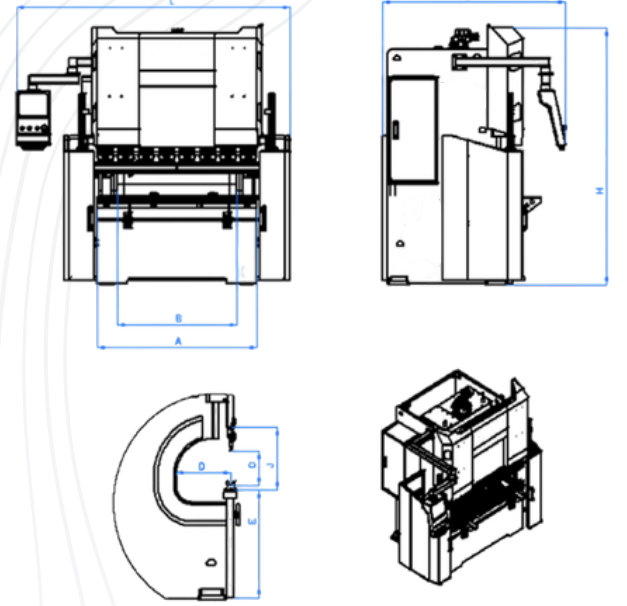
Şahmaksan Makina, 2021 yılında 17 yıllık sektör tecrübesiyle kurulmuş olup, sac işleme makineleri, abkant pres, panel bender ve lazer el kaynağı gibi endüstriyel ekipmanlarda uzmanlaşmıştır. Sıfır ve ikinci el satışlarının yanı sıra sunduğu servis hizmetleriyle kesintisiz üretim desteği sağlamaktadır. Geniş yedek parça ve sarf malzeme stoğu sayesinde müşterilerine zaman ve maliyet tasarrufu sunmaktadır. Ayrıca, hat üretim sistemleri ve insansız üretim çözümleriyle verimliliği artıran hizmetler geliştirmektedir. Teknolojiye yatırım yaparak sektördeki yenilikleri takip eden firmamız, güvenilir bir iş ortağı olma vizyonu ile hareket etmektedir.



Abkant preslerimiz uzman kadromuz tarafından bilgi ve tecrübe ile üretilmektedir. Endüstrideki uzmanlığımız ve deneyimimiz, müşterilerimize en kaliteli ve güvenilir abkant pres çözümlerini sunmamıza olanak tanımaktadır.

Üretim sürecimizde, rijit ve mono blok gövde yapısı ile en yüksek dayanıklılığı ve performansı sağlamak için özel bir öneme sahibiz. Bu yapı sayesinde, hassas ve seri büküm işlemleri için ideal bir çözüm sunmaktadır.

İmalatta kullandığımız en kaliteli parçalar ve teknoloji, müşterilerimize istikrarlı ve güvenilir bir performans sunmanın yanı sıra uzun ömürlü bir kullanım vaat etmektedir. Her bir detayın titizlikle incelendiği üretim sürecimiz, müşterilerimizin beklentilerini en üst düzeyde karşılamak için tasarlanmıştır.



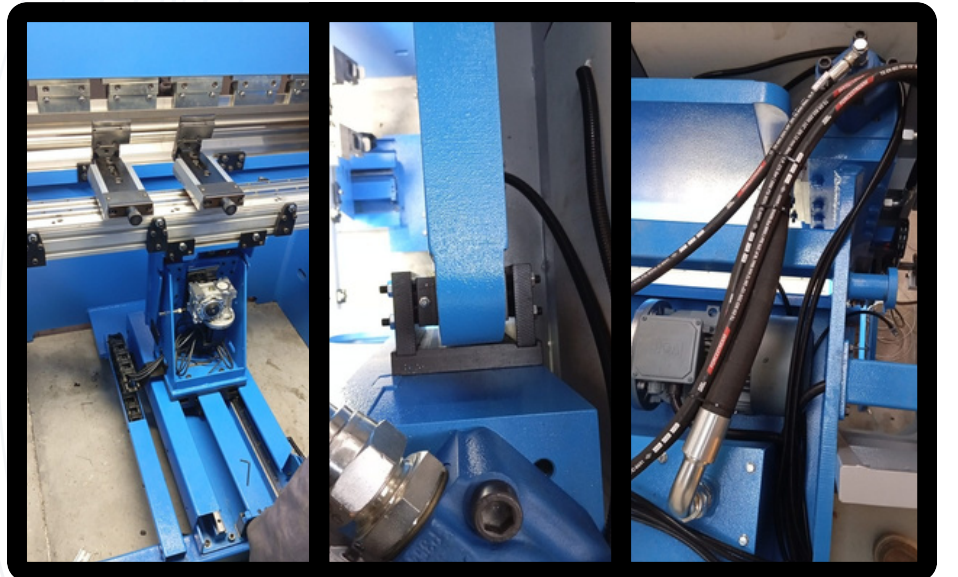
Mini Abkant Pres: SZ-520

Şahmaksan Hidrolik Abkant Pres, endüstriyel büküm ihtiyaçlarınızı karşılamak için tasarlanmıştır ve en zorlu çalışma koşullarında bile mükemmel performansını korur. Güvenilirlik, hassasiyet ve dayanıklılık konusundaki kararlılığımızla, müşterilerimizin işlerini kolaylaştırmak ve üretkenliklerini artırmak için yanlarında olmaya devam ediyoruz.

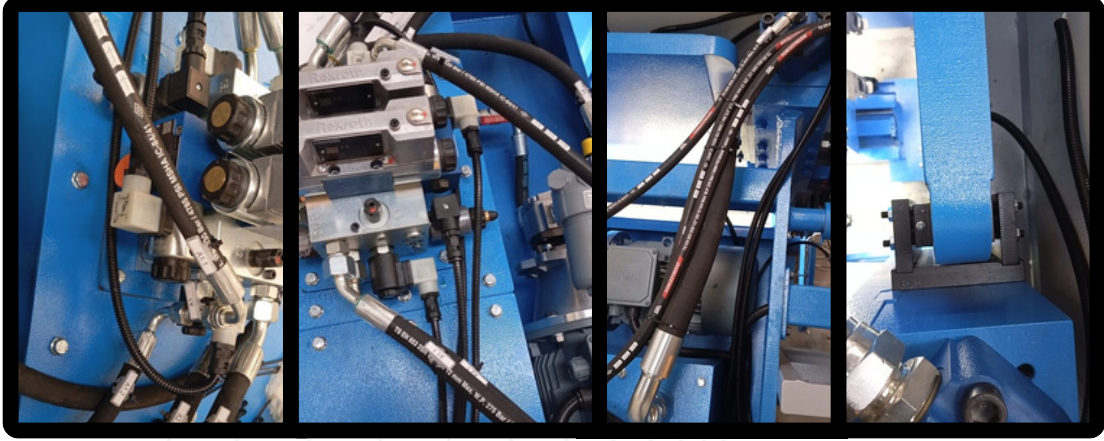


SD-31135

Standart olarak 2 eksenli arka dayamaya büyük dayama dillerine sahiptir. Ayrıca hassasiyet yüksek 4 eksen dayama mekanizması da oluşturulabilir (solda). Diklik hassasiyeti artırmak için silindir yanına bağlanmış kızaklama sistemi bulunur (ortada). Ön dolum hortumlarının hava almasını engellemek için şeffaf olarak değil hidrolik hortum olarak üretilir (sağda).



Abkant preslerimiz grafik ekranı ile büküm öncesi animasyonlu önizleme imkanı sunar. Bu sayede üretim sırasında oluşabilecek hataların da önüne geçmeye olanak sağlar.

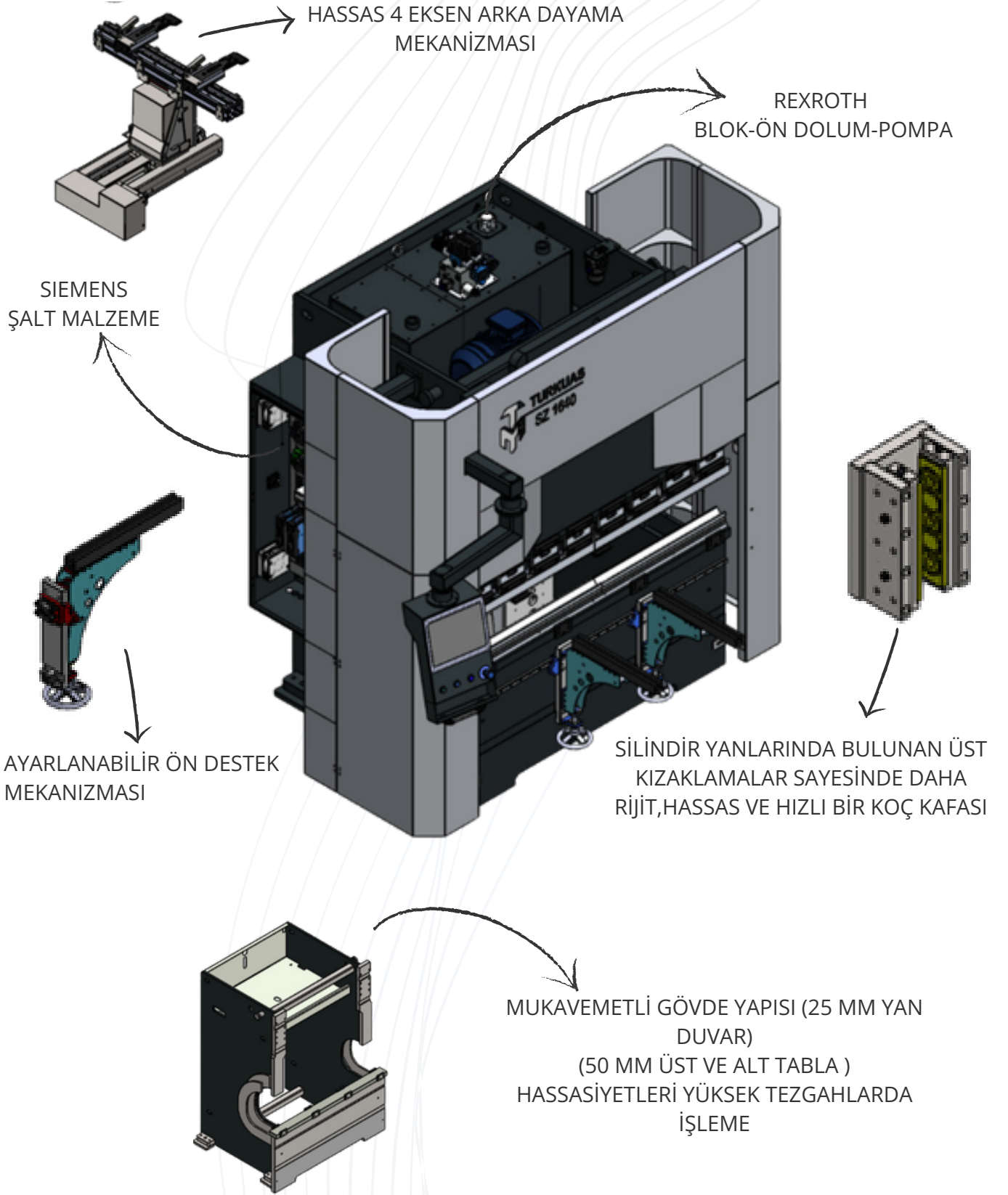


Projelendirilmiş ve Etiketlenmiş Elektrik Panosu - Hidrolik Devre Şeması

Çoğu markada göremeyeceğiniz etiketlendirme sistemi ile olması gereken mühendislik standartları makinanızda yer alıyor. Bu sayede emniyet ve teknik konularda yönetim tamamen sizde...

Hidrolik Devre Şeması Etiketlemenin Avantajları	Etiketlenmiş Elektrik Panosunun Avantajları	Finansal Avantajlar
<u>Hata Teşhis Süresini Azaltır</u> Etiketlenmiş bir şemada Pompa, Basınç sınırlama valfi, Oransal yön kontrol valfi, Silindir, Basınç sensörü, Debi kontrol valfi gibi her eleman sahadaki fiziksel komponentle birebir eşleşir. Bu sayede: 1. Basınç kaybı nerede? 2. Senkron kayması hangi valften? 3. Geri kaçırma hangi hatta? 4. Limit switch tetikleniyor mu? soruları sistematik olarak analiz edilir. <u>Etiket yoksa:</u> → Hortum takibi yapılır. → Deneme-yanılma artar. → Makine duruş süresi uzar.	<u>Arıza Bulma Süresini %50-80 Azaltır</u> Arıza durumunda: • Hangi çıkış aktif? • Hangi sigorta attı? • Hangi I/O kartı hata veriyor? dakikalar içinde tespit edilir. <u>Emniyet Zincirinin İzlenebilirliği</u> Abkant preslerde kritik emniyet devreleri; Acil stop, Işık bariyeri, Çift el buton, Arka dayama güvenliği, Üst kalıp korumadır. <u>Etiketli proje olmadan:</u> → Emniyet zinciri takip edilemez → By-pass riski artar → İş kazası ihtimali yükselir	Etiketli sistemin dolaylı ekonomik katkıları: • Arıza süresi düşer, • Üretim kaybı azalır, • Yanlış parça değişimi engellenir, • İş kazası riski azalır, • Servis maliyeti düşer, Makine ömrü boyunca ciddi maliyet avantajı oluşturur.
<u>Yanlış Müdahale Riskini Azaltır</u> Abkant preslerde: 250-400 bar tipik sistem basıncı, oransal / servo valfli hassas kontrol, senkronize çift silindir sistemi bulunur. Yanlış hatta müdahale: 1. Silindir asimetrisi 2. Tabla eğilmesi 3. Kalıp kırılması 4. Operatör güvenlik riski oluşturabilir. <u>Etiketli şema, bakım personeline doğru devreyi gösterir.</u>	<u>Yetkisiz Müdahaleyi Engeller</u> Etiketli ve projeli pano ile rastgele kablo eklenmesi zorlaşır, standart dışı bağlantılar görünür olur, izinsiz modifikasyon tespit edilebilir. <u>Enerji Verimliliği ve Servis Yönetimi</u> Faz aşırı yükü, gerilim düşümü, harmonik problemler önceden tespit edilebilir. Doğru yedek parça siparişi, hızlı servis ve uzaktan destek kolaylığı sağlanır.	<u>Kısacası</u> Etiketli hidrolik + projeli elektrik pano: 1. Sistem şeffaflığı sağlar, 2. Müdahale kalitesini artırır, 3. Emniyet seviyesini yükseltir, 4. Revizyon ve modernizasyonu kolaylaştırır, 5. CE ve ISO uyumluluğunu destekler 6. Duruş süresini minimize eder.

Ana bileşenler:



Abkant pres modellerimiz ve teknik tablo:

 TURKUAS BENDING	Kuvvet	Büküm Boyu (mm)	Duvar Arası (mm)	Stroke (mm)	Alt-Üst Çene Aralığı (m)	Boğaz Derinliği (mm)	Tabla Yüksekliği (mm)	Ana Motor
Modeller	Ton	A	B	C	J	D	E	Güç (kw)
SZ-520	20	500	450	210	410	310	250	2
SZ-1120	20	1100	900	210	465	310	755	2
SZ-1340	40	1300	1100	210	465	310	755	4
SZ-1360	60	1300	1100	210	465	310	755	5,5
SZ-1640	40	1600	1200	210	465	310	765	5,5
SZ-1660	60	1600	1200	210	465	310	765	5,5
SZ-2160	60	2100	1600	260	465	410	800	5,5
SZ-2660	60	2600	2150	260	465	410	800	5,5
SZ-2680	80	2600	2100	260	465	410	800	5,5
SZ-26100	100	2600	2150	260	465	410	800	7,5
SZ-26135	135	2600	2100	260	465	410	800	11
SD-31100	100	3100	2600	260	465	410	850	7,5
SD-31135	135	3100	2600	260	465	410	850	11
SD-31175	175	3100	2600	260	465	410	850	15

 TURKUAS BENDING	Kuvvet	Büküm Boyu (mm)	Duvar Arası (mm)	Stroke (mm)	Alt-Üst Çene Aralığı (m)	Boğaz Derinliği (mm)	Tabla Yüksekliği (mm)	Ana Motor
Modeller	Ton	A	B	C	J	D	E	Güç (kw)
SD-31220	220	3100	2600	260	465	410	850	18,5
SD-31270	270	3100	2600	260	465	410	850	22
SD-31320	320	3100	2600	260	485	410	955	22
SD-31400	400	3100	3200	310	535	410	1015	30
SD-37135	135	3700	3200	260	465	410	850	11
SD-37175	175	3700	3200	260	465	410	850	15
SD-37220	220	3700	3200	260	465	410	850	18,5
SD-37320	320	3700	3200	260	485	410	955	22
SH-41100	100	4100	3600	260	465	410	850	7,5
SH-41135	135	4100	3600	260	465	410	850	11
SH-41175	175	4100	3600	260	465	410	850	15
SH-41220	220	4100	3600	260	465	410	850	18,5
SH-41270	270	4100	3600	260	465	410	850	22
SH-41320	320	4100	3600	260	485	410	955	22

 TURKUAS BENDING	Kuvvet	Büküm Boyu (mm)	Duvar Arası (mm)	Stroke (mm)	Alt-Üst Çene Aralığı (mm)	Boğaz Derinliği (mm)	Tabla Yüksekliği (mm)	Ana Motor
Modeller	Ton	A	B	C	J	D	E	Güç (kw)
SH-41400	400	4100	3600	310	535	410	1015	30
SH-41500	500	4100	3600	310	535	410	1015	37
SU-51220	220	5100	4200	260	515	410	955	18,5
SU-51320	320	5100	4200	260	485	410	1015	22
SU-51400	400	5100	4200	310	535	410	1015	30
SU-51500	500	5100	4200	310	535	410	1015	37
SU-61220	220	6100	5100	260	485	410	1015	18,5
SU-61320	320	6100	5100	260	485	410	1015	22
SU-61400	400	6100	5100	310	535	410	1015	30
SU-61500	500	6100	5100	310	535	410	1015	37



Abkant pres kontrol paneli opsiyonları:



- ESA S630 STANDART 10" 4 EKSEN
- ESA S640 15" 6 EKSEN
- ESA S650 15" 12 EKSEN

*Yandaki görsel ESA S650 modeline aittir.

- STEP RK12"
- STEP RK15"
- STEP RK22"

*Yandaki görsellerde sırasıyla verilmiştir.



- DELEM 53T 10"
- DELEM 58T 15"
- DELEM 66T 17"

*Yandaki görsel DELEM 66T modeline aittir.

- CYBELEC CT 8T STANDART 7" 4 EKSEN
- CYBELEC CT 12T 12" 4 EKSEN
- CYBELEC CT 15T 15" 6 EKSEN

*Yandaki görsel CYBELEC CT 15T modeline aittir.



Otomatik Değil TAM OTOMATİK Panel Bender

Çoğu markanın otomatik adı altında aslında yarı otomatik kapasitesindeki iş yükünü dahi kaldıramayan makinalarına rakip olarak güçlü, hızlı ve hassas Şahmaksan Tam Otomatik Panel Bender, endüstriyel üretimde büküm işlemlerini kolaylaştırırken, operatörlere zamandan ve emekten tasarruf etme imkanı sunar. Abkant prese göre %80 daha hızlı işleme olanağı sağlar.

Kullanıcı dostu arayüzü ve tam otomatik işlem yetenekleriyle operatörlerin iş yükünü hafifletirken, büküm işlemlerini hızlandırır ve daha verimli hale getirir. Panel bükümünde yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sağlayan bu sistem, endüstriyel üretim süreçlerinde kesintisiz bir performans sunar.

Tam Otomatik Panel Benderımız üretim hattı sistemine uygundur. Sac makinaya girer ve işlenmiş bir mamül olarak hattan ayrılır. Ayrıca vakumlu manipülatör tutucu sayesinde büküm ölçüsü 140x190 mm'ye kadar düşer.



Kalın
Katlanabilir
Levha



Evrensel Kalıp



Otomatik
Takım
Değişimi



Hassas
Besleme



Verimli Yazılım



Tam Otomatik Panel Bender Üretim Hattı

Tam Otomatik Panel Benderımızın diğerlerine göre avantajları:

- 1. Operatör Bağımlılığının Minimuma İndirin:** Parça yükleme/boşaltma robot veya otomatik manipülatör ile yapılır. Parça çevirme ve pozisyonlama sistem tarafından gerçekleştirilir. Operatör hatası (yanlış referans, yanlış yön, ölçü kaçması) minimize edilir. Vardiyalar arası kalite farkı ortadan kalkar.
- 2. Ters Bükümler Zamanınızı Almasın:** Manuel parça çevirme yoktur. Sürekli ve kesintisiz üretim mümkündür. Otomatik referanslama sayesinde yeniden ayar süresi düşüktür. Çok bükümlü parçalarda ciddi zaman kazancı sağlar. Özellikle seri üretimde çevrim süresi avantajı belirgindir.
- 3. Yüksek Tekrarlanabilirlik ve Hassasiyet:** CNC kontrollü servo eksenler sayesinde pozisyonlama hassastır. Parça referansı sistematik olarak sabittir. İnsan kaynaklı ölçü sapmaları ortadan kalkar. Büyük partilerde ölçü stabilitesi korunur.
- 4. Karmaşık Parçalarda Üstünlük:** Çok kenarlı ve kutu formundaki parçalar otomatik işlenebilir. Parça çevirme ihtiyacı yazılım tarafından yönetilir. Geometrik tutarlılık korunur. İnce saclarda deformasyon riski azalır.
- 5. İş Güvenliği Artışı**
- 6. Gece / Işıksız Üretim:** Robotlu sistemle insansız üretim mümkündür. Seri üretim partileri otomatik işlenebilir. Üretim kapasitesi 24 saate yayılabilir.

Tam otomatik panel bender modelleri ve teknik tablo:

Özellikler Modeller	Yükleme Plakasının Maksimum Uzunluğu (mm)	Yükleme Plakasının Maksimum Genişliği (mm)	Bükme Yüksekliği (mm)	4 Taraflı Şekillendirme için Min. Şekillendirme Boyutu (mm)	Çift Taraflı Şekillendirme için Min. Şekillendirme Boyutu (mm)	Üst ve Alt Bıçaklar Arasındaki Boşluk (mm)	Bükme Açısı	Maks. Kalınlık (mm) Yumuşak Çelik, UTS410N/ mm ²	Ağırlık (Ton)	Boyutlar (U*G*Y) (mm)
NBMC-2202	2200	1250	200	430*250	190	235	0-180°	1,5	25.00	6580* 4800* 2800
NBMC-2502	2500	1250	200	430*250	190	205	0-180°	1,5	27.00	6800* 4800* 2800
NBMC-3002	3000	1500	200	430*250	190	205	0-180°	1,5	27.00	7400* 5200* 2800
NMBC-3502	3500	1500	200	430*250	190	205	0-180°	1,5	38,00	8000* 5680* 2800
HMBC-2202	2200	1500	200	430*250	190	235	0-180°	2	27,00	6580* 4800* 2800
HMBC-2502	2500	1500	200	430*250	190	205	0-180°	2	30,00	6800* 4800* 2800
HMBC-2503	2500	1500	200	430*250	190	205	0-180°	3	36.5	6800* 4800* 2800
HMBC-3002	3000	1500	200	430*250	190	205	0-180°	2	34,00	7400* 5200* 2800
HMBC-3502	3500	1500	200	430*250	190	205	0-180°	2	38,00	8000* 5680* 2800

Opsiyonlanabilir özellikler:

- 300 mm Stroke
- 400 mm Stroke
- Üst Arka Parçalı Bıçak Sistemi
- Alt Arka Parçalı Bıçak Sistemi
- Vakumlu Manipülatör Tutucu
- -50 mm Kaldırma Sistemi

Not: Tüm panel bender seçeneklerimiz için tekliflerimizi beklerken lütfen yaptığınız iş/işlerin teknik çizimlerini tarafımıza iletiniz. Aksi takdirde fiyat farkları oluşabilir.

Yarı Otomatik Panel Bender



İleri teknolojiyle donatılmış Yarı Otomatik Panel Bender, hassas panel bükümünde yeni bir dönemi başlatarak az maliyet ile yüksek verimliliği bir araya getiriyor.

Gelişmiş büküm teknolojisiyle donatılmış olan Panel Bender, çeşitli malzemelerin bükümünde geniş bir yelpaze sunar ve her türlü endüstriyel uygulamaya uyum sağlar. Yüksek kaliteli malzemelerden imal edilen ve sıkı kalite kontrol süreçlerinden geçirilen bu sistem, uzun ömürlü ve güvenilir bir performans vaat eder.



Kalın
Katlanabilir
Levha



Evrensel Kalıp



Az Maliyet
Yüksek
Verimlilik



Hassas
Besleme



Verimli Yazılım

Özellikler Modeller	Yükleme Plakasının Maksimum Uzunluğu (mm)	Yükleme Plakasının Maksimum Genişliği (mm)	Bükme Yükseklilięi (mm)	4 Taraflı şekillendirme için Min. şekillendirme Boyutu (mm)	Çift Taraflı şekillendirme için Min. şekillendirme Boyutu (mm)	Üst ve Alt Bıçaklar Arasındaki Boşluk (mm)	Bükme Açısı	Maks. Kalınlık (mm) Yumuşak Çelik, UTS410N/m ²	Ağırlık (Ton)	Boyutlar (U*G*Y) (mm)
BMBC-1502	1500	1250	200	360*180	175	180	0-180°	1,5 (Paslanmaz 1,0)	20,00	5200* 2200* 2455
BMBC-2002	2000	1250	200	360*180	175	180	0-180°	1,5 (Paslanmaz 1,0)	23,00	6100* 2700* 2920
BMBC-2502	2500	1250	200	360*180	175	180	0-180°	1,5 (Paslanmaz 1,0)	27,00	6100* 2700* 2920
EMBC-1502	1500	1250	200	360*180	175	180	0-180°	2 (Paslanmaz 1,5)	15,00	5200* 2200* 2455
EMBC-2202	2200	1250	200	360*180	175	180	0-180°	2 (Paslanmaz 1,5)	22,00	6100* 2700* 2920
EMBC-2502	2500	1250	200	360*180	175	180	0-180°	2 (Paslanmaz 1,5)	25,00	6100* 2700* 2920

Not: Tüm panel bender seçeneklerimiz için tekliflerimizi beklerken lütfen yaptığınız iş/işlerin teknik çizimlerini tarafımıza iletiniz. Aksi takdirde fiyat farkları oluşabilir.

PANDER 129-212

Pander 129-212, gelişmiş otomasyon teknolojisi sayesinde sac işleme süreçlerinde yüksek verimlilik, hassasiyet ve üretim tutarlılığı sunar. Birden fazla eksenin eş zamanlı kontrolünü sağlayan sistem, vakumlu emiciler aracılığıyla sacın taşınması, beslenmesi ve döndürülmesi işlemlerini otomatik olarak yönetir. Çok yönlü bükme takımları sayesinde karmaşık geometrilere sahip iş parçalarının farklı açılardan ve çoklu takım kullanımıyla işlenmesine olanak tanıyarak üretim süreçlerini hızlandırır.

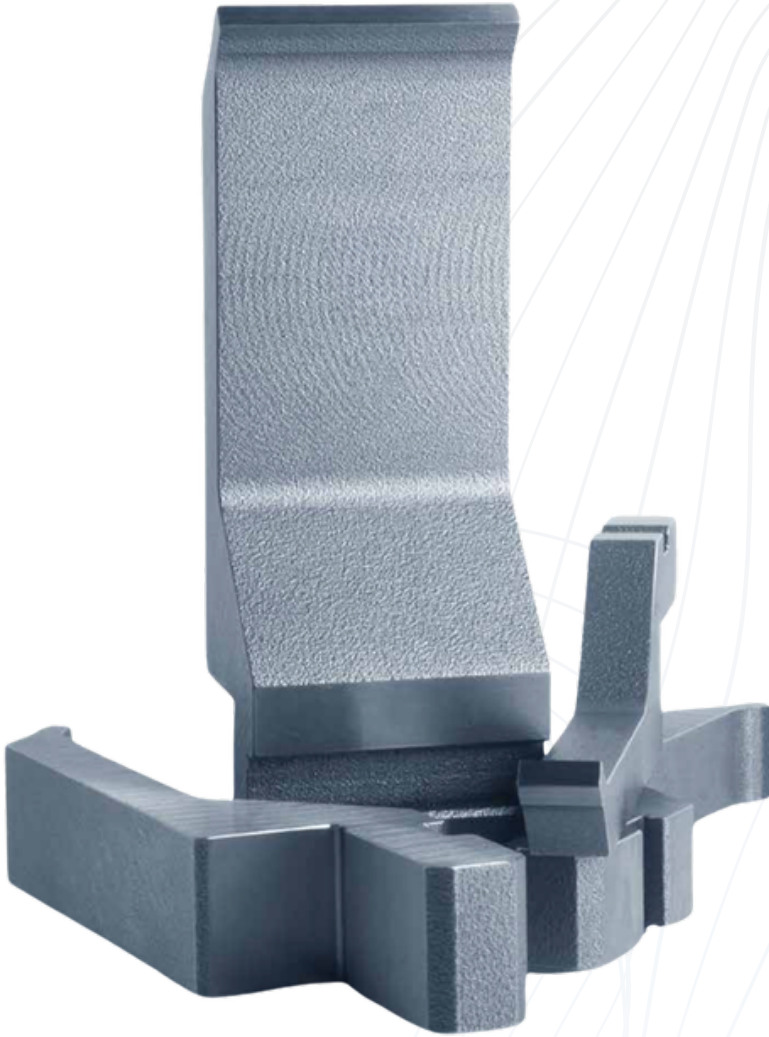
Geleneksel abkant pres makinelerine kıyasla genel üretim verimliliğini 3 ila 5 kat artırırken enerji tüketimini %50'ye kadar azaltan Pander 129-212, kutu tipi parçalar ve büyük ebatlı sac bileşenlerin üretiminde ideal bir çözüm sunar. Şasi ve kabin sistemlerinden iklimlendirme ekipmanlarına, asansör sistemlerinden otomotiv ve beyaz eşya sektörüne kadar geniş bir uygulama alanında güvenle kullanılmaktadır.

Özellikler Modeller	Büküm Ölçüsü (mm)	Min. Büküm Ölçüsü (mm)	Min. Büküm Boyut (mm)	Büküm Kalınlığı (mm - SD37 için)	Max. Büküm Yüksekliği (mm)	Maks. Tezgah Hızı (m/dk)	Güç (kW)	Tüketim (V)	Ağırlık (Ton)	Boyutlar (U*G*Y) (mm)
129	1200x900	Tek Taraflı Boyut: 100, Dört Taraflı Şekli: 200	90	0.4*	Dört Kenar İçin 100, İki Kenar İçin 220	32	17	380/220	2.2	2200* 1700* 1300
212	2000x1200						27	220/380	4.5	3940* 2750* 1300

* PANDER-129'da 600 mm uzunlukta büküm kalınlığı 1 mm'dir.

* PANDER-212'de 1000 mm uzunlukta büküm kalınlığı 1 mm'dir.





Şahmaksan, müşterilerin çeşitli ihtiyaçlarını karşılamak için tecrübesini, kalite ve güvenceyle harmanlayarak geniş bir ürün yelpazesi sunar.

Her bir kalıp, en kaliteli malzemelerden özenle imal edilmiş olup, uzun ömürlü kullanım ve güvenilirlik sunar. Yüksek hassasiyet ve keskin detaylar, Şahmaksan Abkant Kalıplarını endüstriyel büküm işlemlerinde vazgeçilmez kılar. Her bir kalıp, sıkı kalite kontrol prosedürlerinden geçerek, müşterilerin en yüksek standartlarda sonuçlar elde etmelerini sağlar.

Şahmaksan, endüstriyel üretimde büküm işlemlerinin temel unsurlarından biri olan Abkant Kalıpları konusunda uzmanlaşmıştır. Hassasiyet, dayanıklılık ve verimlilik konularında en üst seviyede performans sunan Şahmaksan Abkant Kalıpları, işletmelerin üretim süreçlerini optimize etmelerine olanak tanır.

Endüstriyel üretimde başarıyı garantilemek için Şahmaksan Abkant Kalıplarını tercih edin ve işletmenizin potansiyelini en üst seviyeye çıkarın.



GÜRKAN

50.yıl
starçelik

**Kontrolmatik
Technologies**



reel
alüminyum

mitra
cabinet systems

INOXCLASS
ENDÜSTRİYEL MUTFAK EKİPMANLARI

düşlersan
metal a.ş.

**TEMPO
LIFT**

AirBy

STAR TASARIM

SAN-PAR
KALIPÇILIK PARÇA İMALATI
SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

FAN MAK
Since 1991 Air Handling Units

KUAFORIKUR
KUAFOR MOBİLYALARI

Merkez Ofis

telefon +90 (541) 352 53 58

adres Tatlısu Mahallesi Arif Ay Sokak No: 40/4 MTK Plaza PK:34774
Ümraniye / İstanbul

e-posta sales@sahmaksan.com.tr / info@sahmaksan.com.tr

Bölge Müdürlüğü

telefon +90 (543) 298 51 39

adres Mevlana Mahallesi PK:55400
Bafra / Samsun

e-posta sales@sahmaksan.com.tr / info@sahmaksan.com.tr





ŞAHMAKSAN

MAKİNA
Metal Process Expert



<https://sahmaksan.com.tr/>