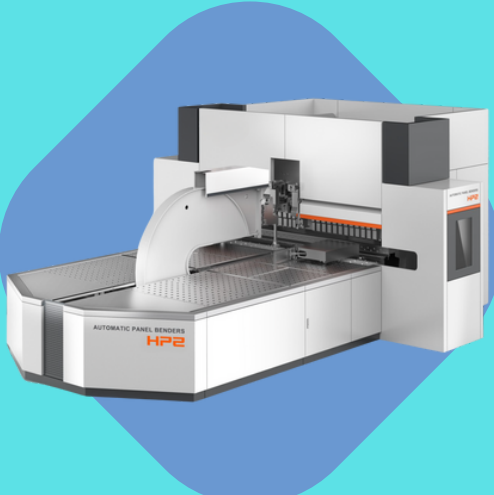


ÜRÜN KATALOĞU

2025





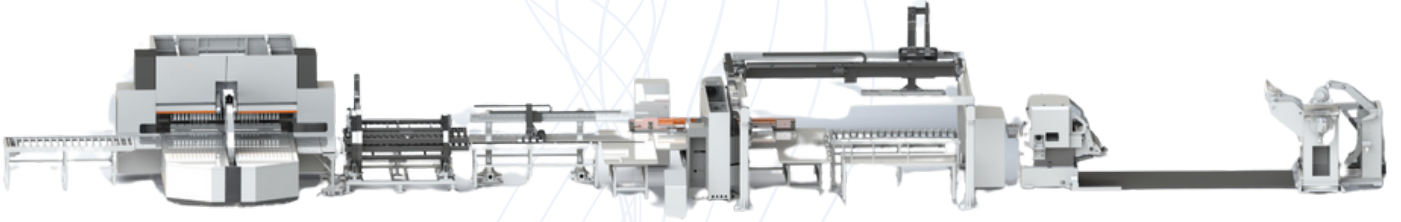
ŞAHMAKSAN

MAKİNA

Metal Process Expert

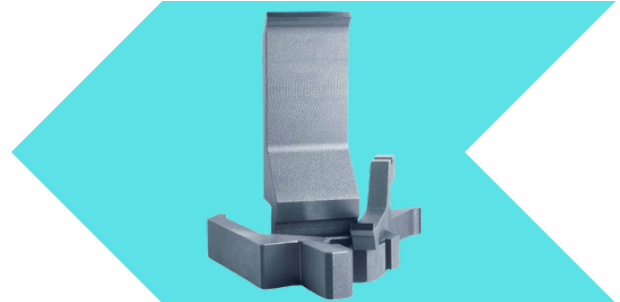
İçerik

- 1 Hakkımızda
- 2 Abkant Presler
- 3 Abkant Pres Modelleri
- 6 Temel Özellikler
- 7 Opsiyonlar



- 8 Tam Otomatik Büküm Merkezi
- 9 Yarı Otomatik Büküm Merkezi

- 10 Abkant Kalıpları
- 11 İletişim



ŞAHMAKSAN
MAKİNA
Metal Process Expert



TURKUAS
BENDING

Biz Kimiz?

Endüstriyel Ekipmanlarınızın Güvenilir Çözüm Ortağı

Şahmaksan Makina, 2021 yılında 17 yıllık sektör tecrübesiyle kurulmuş olup, sac işleme makineleri, abkant pres, büküm merkezi ve lazer el kaynağı gibi endüstriyel ekipmanlarda uzmanlaşmıştır. Sıfır ve ikinci el satışlarının yanı sıra sunduğu servis hizmetleriyle kesintisiz üretim desteği sağlamaktadır. Geniş yedek parça ve sarf malzeme stoğu sayesinde müşterilerine zaman ve maliyet tasarrufu sunmaktadır. Ayrıca, hat üretim sistemleri ve insansız üretim çözümleriyle verimliliği artıran hizmetler geliştirmektedir. Teknolojiye yatırım yaparak sektördeki yenilikleri takip eden firmamız, güvenilir bir iş ortağı olma vizyonuyla hareket etmektedir.

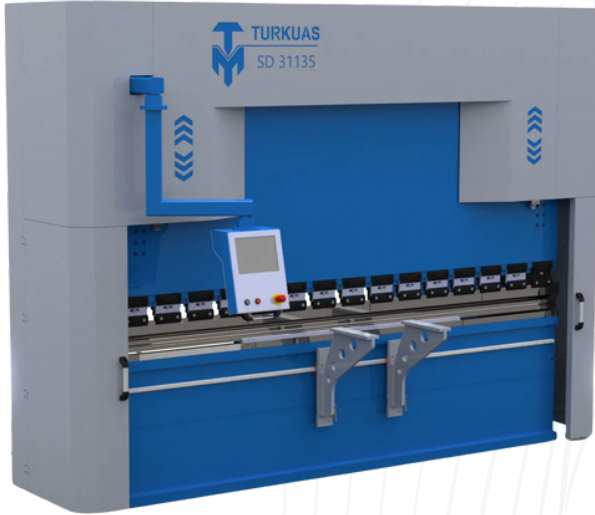


Abkant Presler

Abkant preslerimiz uzman kadromuz tarafından bilgi ve tecrübe ile üretilmektedir. Endüstrideki uzmanlığımız ve deneyimimiz, müşterilerimize en kaliteli ve güvenilir abkant pres çözümlerini sunmamıza olanak tanımaktadır.

Üretim sürecimizde, rijit ve mono blok gövde yapısı ile en yüksek dayanıklılığı ve performansı sağlamak için özel bir öneme sahibiz. Bu yapı sayesinde, hassas ve seri büküm işlemleri için ideal bir çözüm sunmaktadır.

İmalatta kullandığımız en kaliteli parçalar ve teknoloji, müşterilerimize istikrarlı ve güvenilir bir performans sunmanın yanı sıra uzun ömürlü bir kullanım vaat etmektedir. Her bir detayın titizlikle incelendiği üretim sürecimiz, müşterilerimizin beklentilerini en üst düzeyde karşılamak için tasarlanmıştır.



Şahmaksan Hidrolik Abkant Pres, endüstriyel büküm ihtiyaçlarınızı karşılamak için tasarlanmıştır ve en zorlu çalışma koşullarında bile mükemmel performansını korur. Güvenilirlik, hassasiyet ve dayanıklılık konusundaki kararlılığımızla, müşterilerimizin işlerini kolaylaştırmak ve üretkenliklerini artırmak için yanlarında olmaya devam ediyoruz.



Abkant preslerimiz grafik ekranı ile büküm öncesi animasyonlu önizleme imkanı sunar. Bu sayede üretim sırasında oluşabilecek hataların da önüne geçmeye olanak sağlar.

Standart olarak 2 eksenli arka dayamaya sahiptir.



Abkant Presler

 TURKUAS BENDING	Kuvvet	Büküm Boyu (mm)	Duvar Arası (mm)	Stroke (mm)	Alt-Üst Çene Aralığı (mm)	Boğaz Derinliği (mm)	Tabla Yüksekliği (mm)	Ana Motor
Modeller	Ton	A	B	C	J	D	E	Güç (kw)
SZ-520	20	500	450	210	410	310	250	2
SZ-1120	20	1100	900	210	465	310	755	2
SZ-1340	40	1300	1100	210	465	310	755	4
SZ-1360	60	1300	1100	210	465	310	755	5,5
SZ-1640	40	1600	1200	210	465	310	765	5,5
SZ-1660	60	1600	1200	210	465	310	765	5,5
SZ-2160	60	2100	1600	260	465	410	800	5,5
SZ-2660	60	2600	2150	260	465	410	800	5,5
SZ-2680	80	2600	2100	260	465	410	800	5,5
SZ-26100	100	2600	2150	260	465	410	800	7,5
SZ-26135	135	2600	2100	260	465	410	800	11
SD-31100	100	3100	2600	260	465	410	850	7,5
SD-31135	135	3100	2600	260	465	410	850	11
SD-31175	175	3100	2600	260	465	410	850	15

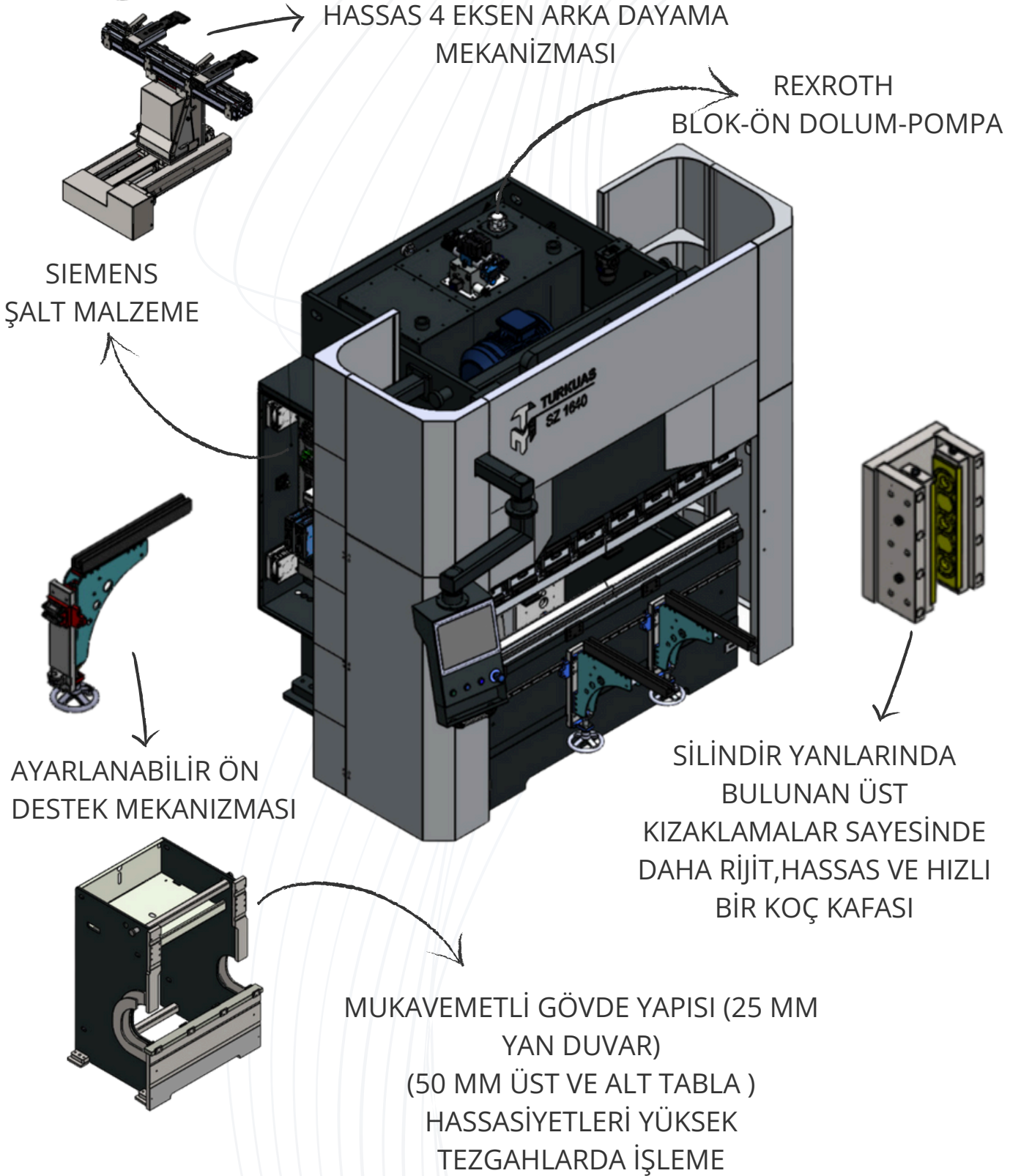
Abkant Presler

TURKUAS BENDING	Kuvvet	Büküm Boyu (mm)	Duvar Arası (mm)	Stroke (mm)	Alt-Üst Çene Aralığı (mm)	Boğaz Derinliği (mm)	Tabla Yüksekliği (mm)	Ana Motor
Modeller	Ton	A	B	C	J	D	E	Güç (kw)
SD-31220	220	3100	2600	260	465	410	850	18,5
SD-31270	270	3100	2600	260	465	410	850	22
SD-31320	320	3100	2600	260	485	410	955	22
SD-31400	400	3100	3200	310	535	410	1015	30
SD-37135	135	3700	3200	260	465	410	850	11
SD-37175	175	3700	3200	260	465	410	850	15
SD-37220	220	3700	3200	260	465	410	850	18,5
SD-37320	320	3700	3200	260	485	410	955	22
SH-41100	100	4100	3600	260	465	410	850	7,5
SH-41135	135	4100	3600	260	465	410	850	11
SH-41175	175	4100	3600	260	465	410	850	15
SH-41220	220	4100	3600	260	465	410	850	18,5
SH-41270	270	4100	3600	260	465	410	850	22
SH-41320	320	4100	3600	260	485	410	955	22

Abkant Presler

 TURKUAS BENDING	Kuvvet	Büküm Boyu (mm)	Duvar Arası (mm)	Stroke (mm)	Alt-Üst Çene Aralığı (mm)	Boğaz Derinliği (mm)	Tabla Yüksekliği (mm)	Ana Motor
Modeller	Ton	A	B	C	J	D	E	Güç (kw)
SH-41400	400	4100	3600	310	535	410	1015	30
SH-41500	500	4100	3600	310	535	410	1015	37
SU-51220	220	5100	4200	260	515	410	955	18,5
SU-51320	320	5100	4200	260	485	410	1015	22
SU-51400	400	5100	4200	310	535	410	1015	30
SU-51500	500	5100	4200	310	535	410	1015	37
SU-61220	220	6100	5100	260	485	410	1015	18,5
SU-61320	320	6100	5100	260	485	410	1015	22
SU-61400	400	6100	5100	310	535	410	1015	30
SU-61500	500	6100	5100	310	535	410	1015	37

Temel Özellikler



Opsiyonlar



- STEP RK12"
- STEP RK15"
- STEP RK22"

*Yandaki görsellerde sırasıyla verilmiştir.

- ESA S630 STANDART 10" 4 EKSEN
- ESA S640 15" 6 EKSEN
- ESA S650 15" 12 EKSEN

*Yandaki görsel ESA S650 modeline aittir.



- DELEM 53T 10"
- DELEM 58T 15"
- DELEM 66T 17"

*Yandaki görsel DELEM 66T modeline aittir.



- CYBELEC CT 8T STANDART 7" 4 EKSEN
- CYBELEC CT 12T 12" 4 EKSEN
- CYBELEC CT 15T 15" 6 EKSEN

*Yandaki görsel CYBELEC CT 15T modeline aittir.



Büküm Merkezi

Tam Otomatik

Şahmaksan Büküm Merkezi, endüstriyel üretimde büküm işlemlerini kolaylaştırırken, operatörlere zamandan ve emekten tasarruf etme imkanı sunar.

Kullanıcı dostu arayüzü ve tam otomatik işlem yetenekleriyle operatörlerin iş yükünü hafifletirken, büküm işlemlerini hızlandırır ve daha verimli hale getirir. Panel bükümünde yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik sağlayan bu sistem, endüstriyel üretim süreçlerinde kesintisiz bir performans sunar.

Tam Otomatik Büküm Merkezimiz üretim hattı sistemine uygundur. Sac makinaya girer ve işlenmiş bir mamül olarak hattan ayrılır. Ayrıca vakumlu manipülatör tutucu sayesinde büküm ölçüsü 140x190 mm'ye kadar düşer.



Kalın
Katlanabilir
Levha



Evrensel Kalıp



Otomatik
Takım
Değişimi



Hassas
Besleme



Verimli
Yazılım

Özellikler Modeller	Yükleme Plakasının Maksimum Uzunluğu (mm)	Yükleme Plakasının Maksimum Genişliği (mm)	Bükme Yüksekliği (mm)	4 taraflı Şekillendirme için Min. Şekillendirme Boyutu (mm)	Opsiyonel Bükme Bıçağı ile bükme Yüksekliği (mm)	Çift Taraflı Şekillendirme için Min. Şekillendirme Boyutu (mm)	Üst ve Alt Bıçaklar Arasındaki Boşluk (mm)	Bükme Açısı	Maks. Kalınlık (mm) Yumuşak Çelik, UTS410N/ mm ²	Ağırlık (Ton)	Boyutlar (U*G*Y) (mm)
HMBC-2202	2500	1500	200	430*250	140	190	235	0-180°	2	27,00	6580* 4800* 2800
HMBC-2502	2200	1500	200	430*250	140	190	205	0-180°	2	30,00	6800* 4800* 2800
HMBC-2503	2200	1500	200	430*250	140	190	205	0-180°	3	36.5	6800* 4800* 2800
HMBC-3002	3000	1500	200	430*250	140	190	205	0-180°	2		7400* 5200* 2800
HMBC-3502	3500	1500	200	430*250	140	190	205	0-180°	2	38,00	8000* 5680* 2800

Büküm Merkezi

Yarı Otomatik



İleri teknolojiyle donatılmış Yarı Otomatik Büküm Merkezimiz, hassas panel bükümünde yeni bir dönemi başlatarak az maliyet ile yüksek verimliliği bir araya getiriyor.

Gelişmiş büküm teknolojisiyle donatılmış olan Büküm Merkezimiz, çeşitli malzemelerin bükümünde geniş bir yelpaze sunar ve her türlü endüstriyel uygulamaya uyum sağlar. Yüksek kaliteli malzemelerden imal edilen ve sıkı kalite kontrol süreçlerinden geçirilen bu sistem, uzun ömürlü ve güvenilir bir performans vaat eder.



Kalın
Katlanabilir
Levha



Evrensel Kalıp



Az Maliyet
Yüksek
Verimlilik



Hassas
Besleme



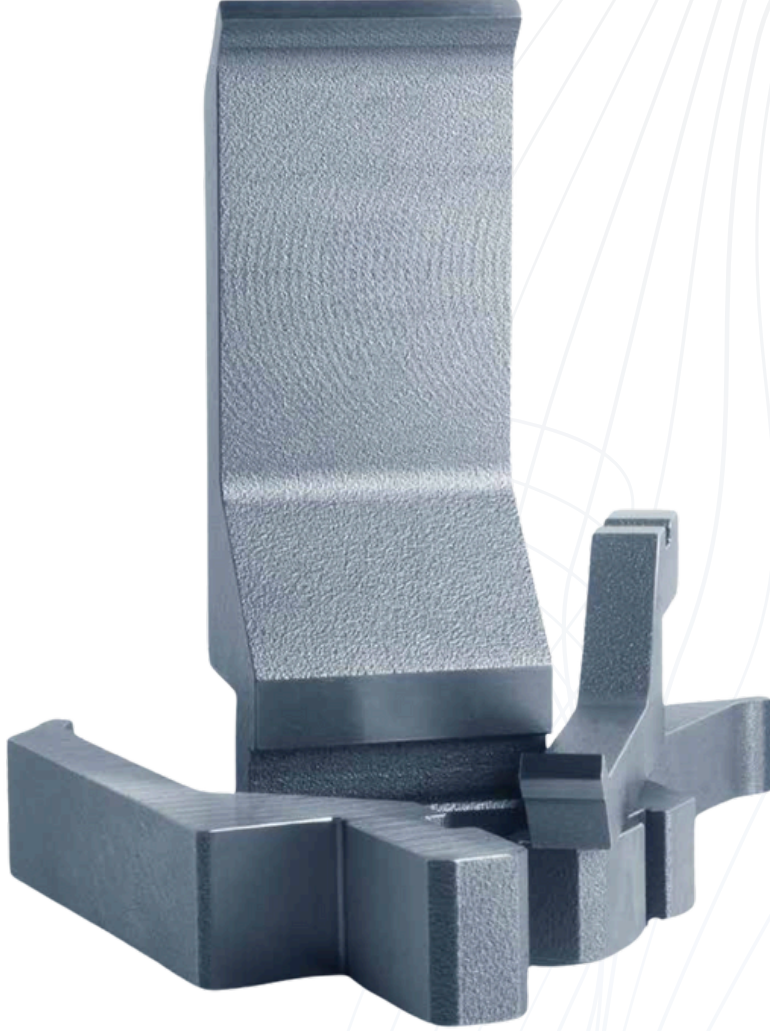
Verimli Yazılım

Özellikler Modeller	Yükleme Plakasının Maksimum Uzunluğu (mm)	Yükleme Plakasının Maksimum Genişliği (mm)	Bükme Yüksekliği (mm)	4 taraflı şekillendirme için Min. şekillendirme Boyutu (mm)	Opsiyonel Bükme Bıçağı ile bükme Yüksekliği (mm)	Çift Taraflı şekillendirme için Min. şekillendirme Boyutu (mm)	Üst ve Alt Bıçaklar Arasındaki Boşluk (mm)	Bükme Açısı	Maks. Kalınlık (mm) Yumuşak Çelik, UTS410N/ mm ²	Ağırlık (Ton)	Boyutlar (U*G*Y) (mm)
EMBC-1402	1400	1400	170	260*190	/	190	175	0-180°	1,5	15,00	5200* 2200* 2455
EMBC-1401	1400	1400	170	260*190	/			0-180°	1		5200* 2200* 2455
EMBC-2202	2500	1500	200	260*190	/	190	235	0-180°	2	22,00	6100* 2700* 2920
EMBC-2502	2200	1500	200	260*190	/	190	205	0-180°	2	25,00	6100* 2700* 2920
EMBC-3002	3000	1500	200	260*190	/	190	205	0-180°	2		6100* 2700* 2920
EMBC-3502	3500	1500	200	260*190	/	190	205	0-180°	2	35,00	7600* 4210* 2700

Abkant Kalıpları

Şahmaksan, müşterilerin çeşitli ihtiyaçlarını karşılamak için tecrübesini, kalite ve güvenceyle harmanlayarak geniş bir ürün yelpazesi sunar.

Her bir kalıp, en kaliteli malzemelerden özenle imal edilmiş olup, uzun ömürlü kullanım ve güvenilirlik sunar. Yüksek hassasiyet ve keskin detaylar, Şahmaksan Abkant Kalıplarını endüstriyel büküm işlemlerinde vazgeçilmez kılar. Her bir kalıp, sıkı kalite kontrol prosedürlerinden geçerek, müşterilerin en yüksek standartlarda sonuçlar elde etmelerini sağlar.



Şahmaksan, endüstriyel üretimde büküm işlemlerinin temel unsurlarından biri olan Abkant Kalıpları konusunda uzmanlaşmıştır. Hassasiyet, dayanıklılık ve verimlilik konularında en üst seviyede performans sunan Şahmaksan Abkant Kalıpları, işletmelerin üretim süreçlerini optimize etmelerine olanak tanır.

Endüstriyel üretimde başarıyı garantilemek için Şahmaksan Abkant Kalıplarını tercih edin ve işletmenizin potansiyelini en üst seviyeye çıkarın.



İletişim

Merkez Ofis

telefon +90 (541) 352 53 58
adres Tatlısu Mahallesi Arif Ay Sokak No: 40/4 MTK Plaza PK:34774
Ümraniye / İstanbul
e-posta info@sahmaksan.com.tr

Karadeniz Bölge Temsilciliği

telefon +90 (543) 298 51 39
adres Mevlana Mahallesi PK:55400
Bafra / Samsun
e-posta info@sahmaksan.com.tr